

# Maschinenpark Pakulla GmbH



Ein moderner Maschinenpark wird von qualifizierten Mitarbeitern bedient und garantiert eine fehlerfreie, präzise und umweltbewusste (ressourcenschonende) Produktion, um auch höchsten Qualitätsansprüchen gerecht zu werden.

Maschinenpark	Anzahl	Hersteller	Verfahrwege			Werkzeug- wechsler	Werkstück- wechsler	Spindel- drehzahl
			X	Y	Z			
CNC-Fräsmaschinen 3 Achsen	1	Mikron HPM 1350	1350	900	800	30		18000
	1	Mikron WFD 3 DCM	500	400	400			5000
	1	MT Cut MV 110	1100	610	610	30		18000
	1	Röders RXP 500 HSC	500	460	240	35+17 im Magazin	577 Elektrodenplätze	42000
CNC-Fräsmaschinen 5 Achsen	1	Hermle C 650 U	1.050	900	600	216+42	8	20000
	1	Röders RXP 500 DSC	420	420	240	42+17 im Magazin	577 Elektrodenplätze	42000
CNC-Senkerodiermaschinen	1	Genius 700	400	350	350		18	
	1	Genius 1200	900	680	500			
	1	OPS Ingersoll Gantry Eagle 1200	1000	1510	700			
Handlingsgerät	1	Chameleon	6 Magazine mit 18 Palettenplätzen, 34 Fräswerkzeugen und 577 Elektrodenplätzen					
CNC-Drahterodiermaschine	1	Mitsubishi MV 2400 R	600	400	310			
Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschinen	1	FS 420 SC	400	200	300			
	1	FS 840 SC	800	400	375			
Laserschweißen	1	Alpalaser 120	800	700				

Moderne Spritzgießmaschinen ermöglichen das Fertigen von Funktions- und Präzisionsteilen mit einem Gewicht von 5 bis 720 g (PS).

Als Lieferant vieler Industriebranchen verfügen wir über umfassendes Know-how bei der Verarbeitung unterschiedlichster Thermoplaste, vom Standart- bis zum High-Tech-Kunststoff.

Maschinenpark	Anzahl	Hersteller	Schließkraft	Schnecke ø
Spritzgussmaschinen	1	Battenfeld TM 1000/525	100t	40 mm
	1	Arburg 720 S	320t	55 mm
	1	Arburg 920 S	550t	60 mm